

Zander F - 300

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda s rutilovou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 14700 : T Fe 1
JINÉ:	DIN 8550 : MF 1-GF-300-GP
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Vhodné pro opotřebení kov-kov, odolný otěru při současném zatížení těžkými rázy a šoky. Interpass teplota nesmí překročit 250°C. Návar lze strojně obrábět a lze jej dále tepelně zpracovat.
POUŽITÍ:	Nízkolegovaný trubičkový drát poskytující návar s tvrdostí cca. 300 HB. Použití pro výhybky a srdcovky, pojezdová kola, transportní válce, díly dopravních zařízení, články řetězů, lanovnice a vodící kola a vodící lišty. Návarový kov lze použít mimo samotný návar i pro dostavbu chybějícího materiálů pod návar s vyšší tvrdostí.
K dispozici také jako trubičkový drát s vlastní ochranou pro navařování metodou MOG (open arc), netvoří se struska. Ve větších průměrech i pro technologii SAW.	

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
0,1	1,5	0,4	1,5	0,4	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	275-325 [HB]
POLARITA:	DC+
PLYN:	M21, I1, M13
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
N300F12-3	1,2 mm	15 kg/ BS300
N300F16-3	1,6 mm	15 kg/ BS300
N300F20-3	2,0 mm	15 kg/ BS300
N300F24-3	2,4 mm	15 kg/ BS300
N300F28-3	2,8 mm	30 kg/ B 450
N300F32-3	3,2 mm	30 kg/ B 450