

Zander W-NiMoCr

Strana 1/1

SKUPINA:	Jemnozrnné a vysokopevnostní
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát TIG
NORMY:	EN ISO 16834-A : W 69 4 I1 Mn3Ni1CrMo AWS A5.28 : ER 110S-G
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Vysokopevnostní jemnozrnné oceli s mezí kluzu min. 690 MPa. S690Q; S690QL1; L690M; N-A-XTRA70; USST1; BH70V; HY 100; ASTM A514 F; T1; T1A; T1B; HSST; BH70; HSB77; sTe-690; Weldom 700, A 517 / A 537, A 625, HY 100, (16NiCrMo 12-6)
POUŽITÍ:	W-NiMoCr je poměděný plný drát pro svařování vysokopevnostních jemnozrnných ocelí s mezí kluzu min. 690 MPa a dobrou vrubovou houževnatostí při nízkých teplotách.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V
0,09	1,57	0,52	0,30	1,40	0,25	0,09

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW	min. 690	min. 770	19	RT ≥80	-40°C ≥ 47

AW: po svaření

POLARITA:	DC -
PLYN:	I1
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SG690W12Z	1,2x1000 mm	5 kg box
SG690W16Z	1,6x1000 mm	5 kg box
SG690W20Z	2,0x1000 mm	5 kg box