

## Zander S - CuSi3

Strana 1/1

<b>SKUPINA:</b>	Měď a její slitiny
<b>METODA:</b>	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
<b>TYP:</b>	Plný drát / MIG
<b>NORMY:</b>	EN ISO 24373 : S Cu 6560 (CuSi3Mn1) AWS A5.7 : ER CuSi-A
<b>W.NR.:</b>	2.1461
<b>JINÉ:</b>	DIN 1733: SG - CuSi3
<b>VÝROBCE:</b>	Zander Schweissttechnik
<b>MATERIÁLY:</b>	CuZn 5; CuZn 10; CuSn 15; CuSi2Mn; CuSi3Mn 2.0090; 2.0230; 2.0240; 2.0265; 2.0360
<b>POUŽITÍ:</b>	Plný drát pro svařování Cu a slitin na bázi Cu, cínových a fosforových bronzů, mosazí, pro svařování Cu slitin legovaných Zn a Mn. MIG pájení pozinkovaných plechů - automobilový průmysl, klimatizace apod.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Si	P	Cu	Al	Zn	Sn	Fe	Pb
3	< 0,02	rest	< 0,01	< 0,2	< 0,8	< 0,3	< 0,02

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R <sub>p0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]
AW : po svaření	130	350	40

**TVRDOST:** 80 - 90 [ HB ]

**POLARITA:** DC+

**PLYN:** I1, M13

**POLOHY:**


### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
CuSi3S08Z	0,8 mm	15 kg / BS300
CuSi3S10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
CuSi3S12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
CuSi3S16Z	1,6 mm	15 kg / BS300