

Zander S - Albro MnS

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 24373 : S Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2) AWS A5.7 : ER CuMnNiAl
W.NR.:	2.1368
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	2.0969; 2.0962; 2.0966 Materiály bez obsahu zinku legované Al s požadavkem vyšší pevnost.
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro návary a spoje na Al a bronzových slitinách a ocelích, typické příklady: Peltonovo kolo, Kaplanovy lopatky, tělesa čerpadel a lodní vrtule.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Ni	Cu	Al	Zn	Fe
13	0,05	2	rest	7,5	0,15	2,5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	400	650	10

TVRDOST: 290 [HB]

POLARITA: DC+

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuMn14AlS08Z	0,8 mm	15 kg / BS300
CuMn14AlS10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
CuMn14AlS12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
CuMn14AlS16Z	1,6 mm	15 kg / BS300