

Zander S - Cu Ni 70/30

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 24373 : S Cu 7158 (CuNi30) AWS A5.7 : ER Cu Ni
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	CuNi10Fe1Mn, CuNi30Fe2Mn, G-CuNi10, G-CuNi30, 2.0872, 2.0883, 2.0815, 2.0835
POUŽITÍ:	Plný drát pro svařování barevných kovů v ochranných atmosférách Svařování Cu a slitin Cu-Ni. Plný drát pro svařování slitin na bázi Cu a Cu-Ni do 30-ti % Ni, pro svařování Cu slitin legovaných Mn, návary pro kyselé prostředí a zařízení pracující v mořské vodě.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	P	Ni	Cu	Ti
0,75	0,2	≤0,02	30	rest	0,35

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	220	340-380	30

TVRDOST: 120 - 140 [HB]

POLARITA: DC+

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuNi7030S10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
CuNi7030S12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
CuNi7030S16Z	1,6 mm	15 kg / BS300