

# Zander Zibro 6W

Strana 1/1

|            |                                                                                                                                              |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SKUPINA:   | Měď a její slitiny                                                                                                                           |
| METODA:    | Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)                                                                                              |
| TYP:       | Obalené elektrody pro ruční svařování MMA                                                                                                    |
| NORMY:     | EN ISO 17777: E Cu 5180B<br>AWS A5.6 : E Cu Sn-C                                                                                             |
| W.NR.:     | 2.1025                                                                                                                                       |
| JINÉ:      | EN ISO 24373: ~E Cu 5210 (CuSn8P)                                                                                                            |
| VÝROBCE:   | Zander Schweissttechnik                                                                                                                      |
| MATERIÁLY: | CuSn4, CuSn6, CuSn8                                                                                                                          |
| POUŽITÍ:   | Elektroda se speciálním obalem pro svařování Cu a slitin Cu, cínových a fosforových bronzů, mosazí, heterogenní spoje ocelí, litin a bronzů. |

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| Si     | P      | Cu   | Al     | Zn     | Sn   | Fe     | Pb     |
|--------|--------|------|--------|--------|------|--------|--------|
| < 0,01 | < 0,01 | rest | < 0,01 | < 0,01 | 7,50 | < 1,00 | < 0,02 |

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Stav            | R <sub>p0.2</sub><br>[MPa] | R <sub>m</sub><br>[MPa] | A <sub>5</sub><br>[ % ] |
|-----------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|
| AW : po svaření | 120                        | ≥280                    | ≥20                     |

TVRDOST: cca. 120[ HB ]

POLARITA: DC+

POLOHY:



## PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr     | Svařovací proud | Balení       |
|-----------------|------------|-----------------|--------------|
| CuSn6E25Z       | 2,5x350 mm | 50 - 80 A       | 4 kg krabice |
| CuSn6E32Z       | 3,2x350 mm | 60 - 100 A      | 4 kg krabice |
| CuSn6E40Z       | 4,0x450 mm | 80 - 130 A      | 5 kg krabice |
| CuSn6E50Z       | 5,0x450 mm | 110 - 160 A     | 5 kg krabice |