

Zander S - CroMo 2

Strana 1/2

SKUPINA: Středně legované a žárupevné

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MAG

NORMY: EN ISO 21952-A : G CrMo2Si
SFA-AWS 5.28 : ER90S-G

W.NR.: 1.7384

JINÉ: EN 12070: G CrMo 2 Si

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: 1.7259 (26 CrMo 7),
1.7273 (24 CrMo 10),
1.7276 (10 CrMo 11),
1.7281 (16 CrMo 9 3),
1.7380 (10 CrMo 9 10),
1.7380 (GS-12 CrMo 9 10),
1.8075 (10 CrSiMo V7)
Podobné slitiny cementovaných a tepelně zpracovaných ocelí

POUŽITÍ: CrMo legovaný drát pro svařování nízkolegovaných žárovevných ocelí podobného složení. Pracovní teploty do 600 °C.
Svařování tlakových nádob a potrubních rozvodů.
Teplota předehřevu 200°C až 350°C. Interpass teplota max. 350°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
0,09	0,90	0,55	2,55	1,00	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
SR : žíhání na odstranění pnutí 700°C/½h	460	640	22	+ 20 °C 140

POLARITA: DC+

PLYN: M21, C1

POLOHY:


Zander S - CroMo 2

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CrMo2S08	0,8 mm	15 kg / BS300
CrMo2S10	1,0 mm	15 kg / BS300
CrMo2S12	1,2 mm	15 kg / BS300
CrMo2S16	1,6 mm	15 kg / BS300