

Zander E 60 W

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN ISO 14700 : E Fe 3

JINÉ: DIN 8555 : E 6 - UM - 60 P

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Houževnatý návarový kov odolný trhlinám a otěru při současném zatížení těžkými rázy a šoky. Interpass teplota nesmí překročit teplotu 250°C. Návar lze strojně obrábět pouze nástroji se speciálními řeznými destičkami nebo broušením, lze jej dále tepelně zpracovávat.

POUŽITÍ: Otěruvzdorné plochy na stavebních ocelích, manganových litých ocelích, dopravní šneky, pluhy, škrabáky, zarážky, dopravní plochy pro písek.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Cr	Mo	V	Fe
0,50	9,00	1,00	1,50	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 58-60 [HRC] ve druhé vrstvě

POLARITA: DC+

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
N60WE25Z	2,5 mm	5 kg krabíčka
N60WE32Z	3,2 mm	5 kg krabíčka
N60WE40Z	4,0 mm	5 kg krabíčka
N60WE50Z	5,0 mm	6 kg krabíčka