

## Zander EHCr V 67

Strana 1/1

**SKUPINA:** Návary a renovace**METODA:** Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)**TYP:** Obalené elektrody pro ruční svařování MMA**NORMY:** EN ISO 14700 : E Fe 16**JINÉ:** DIN 8555 : E 10 - UM - 65 - GZ**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

**MATERIÁLY:** Dobrá výtěžnost návarového kovu, nadeutektická legovaná ledeburitická matrice s jemnozrnnou strukturou a rozptýlenými komplexními karbidy chrómu a vanadu. Vynikající odolnost vůči vymývání základní matrice v prostředí vlhkých minerálů a směsích. Návar lze obrobit pouze broušením. Návarové housenky klást bez rozkvyu. Trhliny na povrchu návaru jsou dány složením materiálu, ale nesnižují otěru vzdornost, odolnost vůči vrypům a další vlastnosti návaru.

**POUŽITÍ:** Pancéřování ploch s požadavkem otěruvzdornost a odolnost vůči vrypům. Použití pro mlecí a drtící válce, zemní stroje, lopatky mísičů, korečky bagrů, cementárny, cihelny, pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi jako jsou dopravní šneky, těžební, důlní a ocelářský průmysl, zpracování minerálů a hornin.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	V	Fe
5,00	0,30	1,00	22,0	10,0	rest

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

**TVRDOST:** 63-65 [ HRc ] ve druhé vrstvě**POLARITA:** DC+**POLOHY:**

### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NEHCRV67E25Z	2,5 mm	5 kg krabička
NEHCRV67E32Z	3,2 mm	5 kg krabička
NEHCRV67E40Z	4,0 mm	5 kg krabička
NEHCRV67E50Z	5,0 mm	6 kg krabička