

Zander S - CroMo 5

Strana 1/1

SKUPINA: Středně legované a žárupevné

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MAG

NORMY: EN ISO 21952-A : G CrMo5Si
SFA-AWS 5.28 : ER80S-B6

W.NR.: 1.7373

VÝROBCE: Zander Schweistechnik

MATERIÁLY: X12CrMo5 (1.7362); GX12CrMo5 (1.7363); A213; A217 C5; A335 P5;GS 12CrMo19-5

POUŽITÍ: Přídavný materiál pro svařování 5%Cr 0.5%Mo ocelí.
Žárupevné oceli a oceli odolné stlačenému H₂, výroba tlakových nádob a potrubí.
Pracovní teploty do 600 °C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
0,08	0,6	0,45	5,7	≤ 0,20	0,6	≤ 0,25	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
SR : žhání na odstranění pnutí	560	660	22	+ 20 °C 180	- 20 °C 50

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CrMo5S08-3	0,8 mm	15 kg / BS300
CrMo5S10-3	1,0 mm	15 kg / BS300
CrMo5S12-3	1,2 mm	15 kg / BS300
CrMo5S16-3	1,6 mm	15 kg / BS300