Materiálový list

Zander EHCr 68

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 14700 : E Fe 16
JINÉ:	DIN 8555 : E 10-UM-70-GRZ
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	Vysokovýtěžková elektroda (240%) s kovovým podílem v obalu, nadeutektická legovaná ledeburitická matrice s rozptýlenými komplexními karbidy chrómu a niobu. Použití pro plochy vystavené silnému smirkovému opotřebení při současném zatížení vysokými teplotami. Návar lze obrobit pouze broušením, návarové housenky klást bez rozkyvu. Trhliny na povrchu návaru jsou dány složením materiálu, ale nesnižují otěruvzdornost návaru.
POUŽITÍ:	Pancéřování ploch s požadavkem na otěruvzdornost při vysokých teplotách. Spékací pásy a rošty, třídící síta, drtiče horké strusky, cementárny, cihelny, pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi, dopravní šneky, těžební, důlní a ocelářský průmysl, zpracování minerálů a hornin.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Nb	B	Fe
5,80	0,15	0,80	38,0	4,50	2,00	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 67-70 [HRc] ve druhé vrstvě, 60 [HRc] při 600 °C.

POLARITA: DC+

POLOHY:

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NEHCR68E25Z	2,5 mm	5 kg krabička
NEHCR68E32Z	3,2 mm	5 kg krabička
NEHCR68E40Z	4,0 mm	5 kg krabička
NEHCR68E50Z	5,0 mm	6 kg krabička