

Zander E 405 T

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Plněná elektroda pro ruční svařování MMA

NORMY: EN ISO 14700 : T Fe 16

VÝROBCE: Zander Schweistechnik

MATERIÁLY: Trubičková elektroda se speciálním obalem, plněná legurami, návar je směs legovaného ledeburitu s vloženými komplexními karbidy chromu a boru, vysoce odolný proti otěru v těžkých podmínkách abraze a smirkového otěru, a to i ve vlhkém prostředí.
Konstrukce trubičkové elektrody umožňuje navařovat nízkými proudy, promísení se základním materiálem je minimální. Tvrdost 60 HRc je dosažena v první vrstvě. Navařovat lze oceli a ocelové odlitky, návar je obrobitelný pouze broušením.

POUŽITÍ: Keramický průmysl, zpracování písků a minerálů, dobývání hornin, dopravní šneky a díly pro podmínky extrémní abraze.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Nb	Fe
5,00	1,50	0,90	40,0	2,00	rest.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 62-65 [HRc]

POLARITA: DC+

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NDUR405TE60Z	6,0 mm	5 kg krabice
NDUR405TE80Z	8,0 mm	5 kg krabice
NDUR405TE110Z	11,0 mm	5 kg krabice