

Zander D 59 R

Strana 1/1

SKUPINA: Nástrojové oceli**METODA:** Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)**TYP:** Obalené elektrody pro ruční svařování MMA**NORMY:** EN ISO 14700 : E Fe 4**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik**MATERIÁLY:** Speciální návarový materiál legovaný chromem, wolframem a molybdenem pro navařování komponentů z rychlořezných ocelí. Svarový kov obrobitelný broušením, není náchylný na tvorbu trhlin, lze jej tepelně zpracovávat a zušlechťovat podle potřeby. Vysoká odolnost proti otěru kov-kov, odolný tepelným šokům a rázům při současném namáhání a tlaku. Při navařování větších dílů nutno dodržet vysoké teploty přehřevu a interpass teploty, návar nutno tepelně zpracovat.**POUŽITÍ:** Řezné nástroje a čelisti, razníky, matrice, střížnice, protlačovací trny, formy pro tlakové lití neželezných kovů, návary střížných hran, zápustky.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	W	Fe
0,6	0,4	0,4	4,8	3,5	3,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 57-60 [HRC] po navaření, bez tepelného zpracování**POLARITA:** DC+**POLOHY:**

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
ND59RE25Z	2,5 x350mm	4 kg krabička
ND59RE32Z	3,2 x 350mm	5 kg krabička
ND59RE40Z	4,0 x 450mm	6 kg krabička
ND59RE50Z	5,0 x 450mm	6 kg krabička