

# Zander D 61 R

Strana 1/1

**SKUPINA:** Nástrojové oceli**METODA:** Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)**TYP:** Obalené elektrody pro ruční svařování MMA**NORMY:** EN ISO 14700 : E Fe 4**W.NR.:** 1.3255**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

**MATERIÁLY:** Speciální návarový materiál legovaný Cr-Mo-W-V-Co, vysocelegovaný wolframem a kobaltem pro nejnáročnější práce za studena nebo za vysokých teplot při požadavku na vysokou houževnatost, udržení tvrdosti a dobrou životnost ostří nebo břitů nástrojů. Svarový kov po navaření obrobitelný broušením, není náchylný na tvorbu trhlin, vysoká odolnost proti otěru kov-kov, odolný tepelným šokům a rázům při současném namáhání a tlaku. Při navařování větších dílů je nutno dodržet vysoké teploty předehřevu, interpass teploty a dohřevu, po navaření je nutné tepelné zpracování.

**POUŽITÍ:** Řezné a střížné nástroje, matrice, střížnice, protlačovací trny, vrtáky, návary střížných hran, frézy, obrážecí nože, protahováky, pancéřování stříhacích nástrojů pracujících za vysokých teplot.

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Cr	Mo	V	Co	W	Fe
0,8	4,5	1	1,5	5	18	rest

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

**TVRDOST:** 60-64 [ HRC ] po navaření, bez tepelného zpracování**POLARITA:** DC+**POLOHY:**

## PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
ND61RE25Z	2,5 x 350mm	4 kg krabička
ND61RE32Z	3,2 x 350mm	4 kg krabička
ND61RE40Z	4,0 x 450mm	6 kg krabička
ND61RE50Z	5,0 x 450mm	6 kg krabička