

Zander S - CroMo 9

Strana 1/1

SKUPINA: Středně legované a žárupevné

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MAG

NORMY: EN ISO 21952-A : G CrMo9Si
SFA-AWS 5.28 : ER80S-B8

W.NR.: 1.7388

VÝROBCE: Zander Schweistechnik

MATERIÁLY: X12CrMo9 1(1.7386); GX12CrMo 10-1; X9CrMo91;X12CrMo91 V; X12CrMo10-1 (1.7389);X9CrMo9-1;
X7CrMo9-1; GS-12CrMo10-1; X12CrMo91V;

POUŽITÍ: Přídavný materiál pro svařování 9%Cr 1%Mo žárovevých ocelí. Pracovní teploty do 600°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
0,07	0,55	0,45	9	≤ 0,30	1	≤ 0,30	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
SR : žhání na odstranění pnutí	600	720	24	+ 20 °C 80	- 20 °C 40

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CrMo9S08Z	0,8 mm	15 kg / BS300
CrMo9S10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
CrMo9S12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
CrMo9S16Z	1,6 mm	15 kg / BS300