

Zander S - CuAl8Ni6

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN 14640 : S Cu 6328 (CuAl8Ni6)
W.NR.:	2.0923
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Přednostně pro navařování vrstev a plátování.
POUŽITÍ:	Plný drát pro svařování barevných kovů v ochranných atmosférách. Svařování Cu a slitin Cu, navařování vrstev. Přídavný materiál pro svařování MIG slitin na bázi mědi a hliníkových bronzů, pro provádění návarů na ocel, ocelolitinu. Výsledný návar je odolný tření kov-kov, snáší vysoké tlaky. Výborná odolnost vůči kavitaci a korozi ve slané vodě.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Ni	Cu	Al	Zn	Fe	Pb
≤1,2	≤0,2	5,5	rest	9	≤0,2	≤2	≤0,02

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	400	710	16

TVRDOST:	200 [HB]
POLARITA:	DC+
PLYN:	I1
POLOHY:	   

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuAl8Ni6S10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
CuAl8Ni6S12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
CuAl8Ni6S16Z	1,6 mm	15 kg / BS300