

Zander S - 650

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MAG

NORMY: EN ISO 14700 : S Fe4

W.NR.: 1.2606

JINÉ: DIN 8555 : MSG 3 - GZ - 60 - T

VÝROBCE: Zander Schweisstechnik

MATERIÁLY: Plný drát pro aplikace v těžebním průmyslu, který poskytuje houževnatý návarový kov pro pancéřování odolný trhlínám a otěru při současném zatížení těžkými rázy a šoky. Interpass teplota nesmí překročit teplotu 250°C. Návar lze strojně obrábět pouze nástroji se speciálními řeznými destičkami nebo broušením, lze jej dále tepelně zpracovávat.

POUŽITÍ: Středně legovaný plný drát navařování metodou MAG. Otěruvzdorné plochy na stavebních ocelích, manganových litých ocelí. Dopravní šneky, pluhy, škrabáky, zarážky, dopravní plochy pro písek. Provozní teplota max. 550°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W	Fe
0,35	0,50	1,10	5,30	1,40	0,30	1,30	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 58-60 [HRc]

POLARITA: DC+

PLYN: M12, M13, M20, M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
N650S10Z	1,0 mm	15 kg/ BS300
N650S12Z	1,2 mm	15 kg/ BS300
N650S16Z	1,6 mm	15 kg/ BS300