

Zander 4370 W

Strana 1/2

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 3581-A : E 18 8 Mn R 12 AWS A5.4 : ~ E 307-16
W.NR.:	1.4370
JINÉ:	DIN 8556 : E 18 8 Mn R 23
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Heterogenní spoje antikoročních CrNi ocelí s nelegovanými a nízkolegovanými oceli, Mn ocelí a ostatní austenitické nemagnetické oceli.
POUŽITÍ:	Rutil-bázická elektroda pro svařování austenitických Cr-Ni ocelí a heterogenních spojů. Vysoce odolná proti tvorbě trhlin, pro svařování uhlíkových ocelí s obsahem uhlíku do 0,6 %, svařování přechodové vrstvy mezi ocelí tř. 11 a tř. 17, pod návary a jako návarový kov odolný vrypům a napětí. Pro provozní teploty od -80 °C do 350 °C. Odolné vůči teplu a okujím do 750 °C. Velmi dobrá odolnost vůči kavitaci. Mechanické zpevnění za studena.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,10	7,00	0,60	18,5	8,00	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	350	600	40	

TVRDOST: 180 [HB] po svaření, 340 [HB] po mechanickém zpevnění

POLARITA: AC/DC +

OBAL: Rutil - Bazický

POLOHY:      

PŘESUŠENÍ: 320°C/2h

Zander 4370 W

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
307E25Z	2,5 x 300 mm	60 - 90 A	4 kg krabička
307E32Z	3,2 x 350 mm	80 - 110 A	4 kg krabička
307E40Z	4,0 x 350 mm	100 - 150 A	5 kg krabička
307E50Z	5,0 x 350/450 mm	150 - 200 A	5 kg krabička
307E60Z	6,0 x 450 mm	180 - 240 A	6 kg krabička