

Zander W - Nickel R

Strana 1/1

SKUPINA:	Nikl a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 18274 : Ni Ti 3 AWS A5.9 : ERNi1
W.NR.:	2.4155
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	2.4060, 2.4056, 2.4061, 2.4108, 2.4116 Ni 99,9, Ni 99,6 Si, LC-Ni99,6, NiMn 10, NiMn 6
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro spoje a návary niklových slitin, Ni plátovaných plechů. Heterogenní spoje mezi slitinami niklu a nerezavějícími oceli. Mezivrstvy, opravy navařováním na uhlíkových ocelích a opravy odlitků z litiny. Drát se širokým spektrem použití od teplot 900°C až po kryogenní teploty - 296°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Ni	Ti	Al	Fe
0,03	0,4	0,3	rest	3,1	0,2	0,05

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	250	460	> 30	RT > 120

POLARITA:	DC -
PLYN:	I1
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NiTi4W12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg box
NiTi4W16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
NiTi4W20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
NiTi4W24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
NiTi4W32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box