

Zander W - Albro

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 24373 : S Cu 6100 (CuAl7) AWS A5.7 : ER CuAl-A1
W.NR.:	2.0921
JINÉ:	DIN 1733: SG - CuAl 8
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	CuAl5, CuAl8, CuAl9, CuZn20Al 2.0920; 2.0932
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro spoje a návary na Al bronzích do 10% Al, jakož i návary odolné proti opotřebení a erozi na ocelích, ocelolitinách a litinách. Svarový kov je odolný proti kyselinám, mořské vodě a je dobře leštitelný, např.: kluzná ložiska, vodící plochy.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Ni	Cu	Al	Zn	Fe	Pb
0,35	< 0,2	< 0,8	rest	< 8	< 0,2	< 0,5	< 0,02

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	200	430	40

TVRDOST:	100 - 140 [HB]
POLARITA:	DC+
PLYN:	I1
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
CuAl8W16Z	1,6x1000 mm	5 kg box
CuAl8W20Z	2,0x1000 mm	5 kg box
CuAl8W24Z	2,4x1000 mm	5 kg box
CuAl8W32Z	3,2x1000 mm	5 kg box