

Zander W - Zibro 12

Strana 1/2

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 24373 : S Cu 5410 (CuSn12P) AWS A5.7 : ER CuSn-C
W.NR.:	2.1056
JINÉ:	DIN 1733: SG CuSn 12
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	2,1010 (CuSn2), 2,1020 (CuSn6), 2,1050 (G-CuSn10), 2,1052 (CuSn12), 2,1056 (SG-CuSn12), 2,1080 (CuSn6Zn6), 2,1086 (CuSn10Zn). Typické použití: Slitiny Cu-Sn, např. bronz s 10 - 12 % Sn, slitiny Cu-Zn (mosaz), slévárenské slitiny Cu-Sn-Zn-Pb (červený bronz: Rg 5, Rg 7).
POUŽITÍ:	Svařovací drát z cínového bronzu pro TIG svařování mědi, slitin Cu-Zn (mosaz) a smíšených spojů s oceli. Svarový kov se vyznačuje velmi dobrou zpracovatelností. Vhodný pro navařování (pulzní obloukovou technikou) nelegovaných a nízkolegovaných ocelí a litiny. Svarový kov je odolný vůči mořské vodě. Teplota přehřevu 250 °C od tloušťky stěny 6 mm.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

P	Cu	Zn	Sn	Fe
0,25	rest	< 0,1	12,5	< 0,1

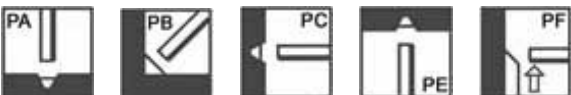
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	200	350	15

TVRDOST: 120 [HB]

POLARITA: DC-

PLYN: I1

POLOHY:


Zander W - Zibro 12

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuSn12W12Z	1,2x1000 mm	5 kg box
CuSn12W16Z	1,6x1000 mm	5 kg box
CuSn12W20Z	2,0x1000 mm	5 kg box
CuSn12W24Z	2,4x1000 mm	5 kg box
CuSn12W30Z	3,0x1000 mm	5 kg box
CuSn12W40Z	4,0x1000 mm	5 kg box