

Zander W - CuNi 70/30

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 24373 : S Cu 7158 (CuNi30) AWS A5.7 : ER Cu Ni
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	CuNi10Fe1Mn, CuNi30Fe2Mn, G-CuNi10, G-CuNi30 2.0872, 2.0883, 2.0815, 2.0835
POUŽITÍ:	Plný drát pro svařování barevných kovů v ochranných atmosférách. Svařování Cu a slitin Cu-Ni. Plný drát pro svařování slitin na bázi Cu a Cu-Ni do 30-ti % Ni. Pro svařování Cu slitin legovaných Mn, návary pro kyselé prostředí a zařízení pracující v mořské vodě.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	P	Ni	Cu	Ti	Fe
0,75	0,2	< 0,02	30	rest	0,35	< 0,5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	220	340-380	30

TVRDOST: 120 - 140 [HB]

POLARITA: DC+

PLYN: I1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuNi7030W16Z	1,6x1000 mm	5 kg box
CuNi7030W20Z	2,0x1000 mm	5 kg box
CuNi7030W24Z	2,4x1000 mm	5 kg box
CuNi7030W32Z	3,2x1000 mm	5 kg box