

Zander W - CuAl8Ni2

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN 14640 : S Cu 6327 (CuAl8Ni2)
W.NR.:	2.0922
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	CuAl8Ni2, 2.0922, CuAl slitiny s 7-9 % Al.
POUŽITÍ:	Plný drát pro svařování barevných kovů v ochranných atmosférách. Svařování Cu a slitin Cu, navařování vrstev. Přídavný materiál pro svařování MIG slitin na bázi mědi a hliníkových bronzů, pro provádění návarů na ocel, ocelolitinu. Výsledný návar je odolný tření kov-kov, snáší vysoké tlaky, odolný kavitaci, výborná odolnost vůči korozi ve slané vodě.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Ni	Cu	Al	Zn	Fe	Pb
≤2,0	≤0,20	2,2	rest	9	< 0,2	≤2,0	< 0,02

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	290	620	30

TVRDOST:	160 [HB]
POLARITA:	DC+
PLYN:	I1
POLOHY:	   

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuAl8Ni2W16Z	1,6x1000 mm	5 kg box
CuAl8Ni2W20Z	2,0x1000 mm	5 kg box
CuAl8Ni2W24Z	2,4x1000 mm	5 kg box
CuAl8Ni2W32Z	3,2x1000 mm	5 kg box