

Zander 4370 Kb

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN 1600 : E 18 8 Mn B 2 2
AWS A5.4 : E 307-15

W.NR.: 1.4370

VÝROBCE: Zander Schweisstechnik

MATERIÁLY: Heterogenní spoje antikoročních CrNi ocelí s nelegovanými a nízkolegovanými oceli, Mn oceli a ostatní austenitické nemagnetické oceli.

POUŽITÍ: Svařování austenitických Cr-Ni ocelí. Bazický obal elektrody pro dobrou rafinaci svarové lázně. Svařování heterogenních spojů, pro svařování uhlíkových ocelí s obsahem uhlíku do 0,6 %, svařování přechodové vrstvy mezi ocelí tř. 11 a tř. 17. Pod návary a jako návarový kov odolný vrypům a napětí a vysoce odolný proti tvorbě trhlin. Vysoká čistota svarového kovu.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

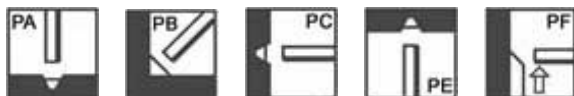
C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,12	6,00	0,80	18,5	8,50	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Rp _{0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
> 400	> 600	> 40	- 60 °C 80 [J]	RT 120 [J]

POLARITA: DC+

OBAL: Bazický

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
307-15E25	2,5x350 mm	5 kg krabička
307-15E32	3,2x350 mm	5 kg krabička
307-15E40	4,0x350 mm	6 kg krabička
307-15E50	5,0x350 mm	6 kg krabička