

Zander W - Kobastell 6

Strana 1/1

SKUPINA:	Kobalt a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN 14700 : TCo1 AWS A5.13 : ER CoCr-A
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Ocelářský průmysl, střížné nástroje pro práci za tepla, armatury, výfukové dýzy a ventily.
POUŽITÍ:	Excelentní odolnost vůči abrazi, kavitaci a korozi při vysokých teplotách a při kombinaci uvedených zatížení. Snáší tepelné šoky. V celém rozsahu pracovních teplot zachovává stejnou strukturu. Návar se tepelně nezpracovává, opracování broušením. Nejrozšířenější typ kobaltového návaru.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Co	W	Fe
1,1	1	1	28	rest	5	<2,0

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

K dispozici také jako zhutněný.

TVRDOST:	42 [HRC] ve druhé vrstvě, 35 [HRC] při 300°C, 28 [HRC] při 600°C
POLARITA:	DC -
PLYN:	I1
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
St6R32-3	3,2 mm	
St6R40-3	4,0 mm	
St6R50-3	5,0 mm	
St6R64-3	6,4 mm	
St6R25-3	2,5 mm	dle požadavku