

Megafil ® 240 M

Strana 1/1

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Trubičkový drát s kovovou náplní FCAW / MAG

NORMY: EN ISO 17632-A : T 50 6 1Ni M M 1 H5
AWS SFA-5.28 : E 80 Ni 1 H4

CERTIFIKACE: TÜV, DB, GL, DNV

VÝROBCE: Drahtzug Stein - ITW Welding

MATERIÁLY: Lodní průmysl - A, B, D, E, AH 32 - EH 36, A 131
Konstrukční oceli nelegované < 500 MPa - S185 - S 500, A 106 Gr. B, A 333 Gr. 6, A 516
Tlakové nádoby < 500 MPa - P 235 GH - P 485 GH
Oceli na potrubí < 500 MPa - P 235 T1/T2 - P 510 NL2, L210 - L485MB
Jemnozrnné oceli < 500 MPa - S235-S500QL1
Oceli dle API-norem < 500 MPa - X 42 - X 70

POUŽITÍ: Jeřáby, ocelové konstrukce, nádoby, lodní průmysl, mechanické díly.
Dobré zapalování oblouku i při studeném drátu, výhodný pro aplikace se svařovacími roboty, svařování na více vrstev bez nutnosti čištění sváru od nečistot, ideální jak pro krátký oblouk tak i pro sprchový proces, vynikající přemostění vřít v kořenových vrstvách, vysoká efektivita svařování pro ekonomickou výrobu svařenců.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Ni	Fe
0,05	1,3	0,7	≤0,015	≤0,015	0,9	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 500	> 560-720	24	-40°C 80	-60°C 47

POLARITA: DC+

PLYN: M21 / C1

POLOHY:      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
MF240M10	1,0 mm	16 kg / K300
MFD240M12	1,2 mm	300 kg / POP 570
MF240M12	1,2 mm	16 kg / K300