

Megafil ® 781 R

Strana 1/1

SKUPINA: S odolností proti povětrnostním vlivům

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Trubičkový drát s rutilovou náplní FCAW / MAG

NORMY: EN ISO 17632-A : T 46 4 Z P M 1 H5
AWS SFA-5.29 : E 81T- G H4

VÝROBCE: Drahtzug Stein - ITW Welding

MATERIÁLY: Oceli legované Cu-Ni - S235JRW - S355JRW; 9CrNiCuP3-2-4, A 572, A 588, or A 709 Gr 50W
Konstrukční nelegované oceli - < 355 MPa - S185 - S355, A 106 Gr.B, A 333 Gr.6
Tlakové nádoby - < 355 MPa - P235GH - P355GH
Oceli na potrubí - < 460 MPa - P235T1/T2 - P460NL2 L210 - L 445MB
Jemnozrnné oceli - < 460 MPa - S 235-S 460QL1.

POUŽITÍ: Oceli se zvýšenou odolností vůči povětrnostním vlivům, konstrukce.
Excelentní ovládání svarové lázně, vynikající pro svařování v polohách, vhodný pro mechanizované svařování MAG, pro svařování v polohách, do keramické podložky, nízký rozstřík, snadno odstranitelná struska.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cu	Fe
0,05	1,5	0,7	≤0,015	≤0,015	1,1	0,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 470	> 550-680	> 22	-20°C 60	-40°C 47

POLARITA: DC+

PLYN: M21 / C1

POLOHY:       

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
MF781R12	1,2 mm	16 kg / K300