

Megafil ® 610 M

Strana 1/1

SKUPINA: Jemnozrnné a vysokopevnostní

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Trubičkový drát s kovovou náplní FCAW / MAG

NORMY: EN ISO 18276-A : T 62 6 Mn1NiMo M M 1 H5
AWS SFA-5.28 : E100C-K3 H4

VÝROBCE: Drahtzug Stein - ITW Welding

MATERIÁLY: Konstrukční nelegované oceli < 620 MPa - A517, A537
Tlakové nádoby < 620 MPa - P500GH - P620GH
Ocel na potrubí < 620 MPa - P500T1/T2 - P620NL2 - L620MB
Jemnozrnné oceli < 620 MPa - S500 - S620QL1
Ocel dle API-norem < 620 MPa - až X90

POUŽITÍ: Jeřáby, ocelové konstrukce, tlakové nádoby, lodní průmysl, mechanické díly.
Dobré zapalování oblouku i při studeném drátu, výhodný pro aplikace se svařovacími roboty, svařování na více vrstev bez nutnosti čištění sváru od nečistot, ideální jak pro krátký oblouk tak i pro sprchový proces, vynikající přemostění vřít v kořenových vrstvách.
Vysoká efektivita svařování pro ekonomickou výrobu svarků.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Ni	Fe
0,05	1,5	0,5	≤0,015	≤0,015	0,9	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 620	> 690-890	> 20	-40°C 60	-60°C 47
TZ : 600°C / 60 min.	> 620	> 690-890	> 20	-40°C 60	-60°C 47

POLARITA: DC+

PLYN: M21 / C1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
MF610M12	1,2 mm	16 kg / K300