

Megafil ® 610 B

Strana 1/1

SKUPINA:	Jemnozrnné a vysokopevnostní
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Trubičkový drát s bázkou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 18276-A : T 55 8 Mn1,5Ni B M 3 H5 AWS SFA-5.29 : E 90T5-K2M-J H4
VÝROBCE:	Drahtzug Stein - ITW Welding
MATERIÁLY:	Konstrukční nelegované oceli < 620 MPa - A517, A537 Tlakové nádoby < 620 MPa - P500GH - P620GH Ocel na potrubí < 620 MPa - P500T1/T2 - P620NL2 - L620MB Jemnozrnné oceli < 620 MPa - S500 - S620QL1 Ocel dle API-norem < 620 MPa - až X90
POUŽITÍ:	Pro svařování jemnozrnných ocelí, offshore konstrukce, stavební konstrukce, tlakové nádoby, jeřáby, strojní zařízení, odlitky. Extrémně odolná vůči tvorbě trhlin ve svarovém kovu, vysoko bázká náplň garantuje velmi nízkou úroveň difúzního vodíku ve svarovém kovu.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Ni	Fe
0,08	1,5	0,5	≤0,015	≤0,015	0,9	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 550	> 640-760	> 24	-60°C 100	-80°C 47
TZ : 600°C / 60 min	> 550	> 640-760	> 24	-60°C 100	-80°C 47

POLARITA: DC+

PLYN: M21 / C1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
MF610B12	1,2 mm NV	16 kg / K300