

Megafil ® 940 M

Strana 1/1

SKUPINA: Jemnozrná a vysokopevnostní

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Trubičkový drát s kovovou náplní FCAW / MAG

NORMY: EN ISO 18276-A : T 55 6 Mn1,5Ni M M 1 H5
AWS SFA-5.28 : E 80 Ni2 H4

CERTIFIKACE: WIWEB

VÝROBCE: Drahtzug Stein - ITW Welding

MATERIÁLY: Ocel na potrubí < 550 MPa - P235T1/T2 - P355N, L210 - L485, A 369, A210, A 106
Jemnozrná oceli < 550 MPa - S255-S550QL1, až A 516, A 255, A 333, A350, A 612, A714
Ocel dle API-norem < 550 MPa - X42 až X80
Speciální lodní oceli < 550 MPa - 15NiCrMo10-6 (HY 80), G 19NiCrMo12-6 - HY 80 (spec)

POUŽITÍ: Lodní průmysl, Offshore konstrukce, jeřáby, tlakové nádoby, strojní zařízení, CTOD test.
Přídavný materiál vyvinutý speciálně pro potřebu vojenského strojírenství. Dobré zapalování oblouku i při studeném drátu, výhodný pro aplikace se svařovacími roboty, svařování na více vrstev bez nutnosti čištění sváru od nečistot, ideální jak pro krátký oblouk tak i pro sprchový proces, vynikající přemostění vůlí v kořenových vrstvách.
Vysoká efektivita svařování pro ekonomickou výrobu.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Ni	Fe
0,05	1,4	0,6	≤0,015	≤0,015	2	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 560	> 600-750	> 26	-40°C 80	-60°C 47

POLARITA: DC+

PLYN: M21 / C1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
MF940M12	1,2 mm NV	16 kg / K300