

Megafil ® 620 R

Strana 1/1

SKUPINA:	Jemnozrnné a vysokopevnostní
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Trubičkový drát s rutilovou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 17632 : T 62 4 1,5NiMo P M 1 H5 AWS SFA-5.29 : E 101T1-K3M H4
VÝROBCE:	Drahtzug Stein - ITW Welding
MATERIÁLY:	Lodní průmysl - A, B, D, AH 32 - EH 36 Konstrukční nelegované oceli < 620 MPa - A517, A537 Tlakové nádoby < 620 MPa - P500GH - P620GH Ocel na potrubí < 620 MPa - P500T1/T2 - P620NL2 - L620MB Jemnozrnné oceli < 620 MPa - S500 - S620QL1 Ocel dle API-norem < 620 MPa - až X90
POUŽITÍ:	Pro svařování jemnozrnných ocelí s mezí kluzu 620 N/mm ² . Offshore konstrukce, stavební konstrukce, tlakové nádoby, jeřáby, strojní zařízení. Výborné ovládání svarové lázně ve všech polohách i ve vysokých svařovacích proudech, vhodná pro orbitální svařování a do keramických podložek, snadno odstranitelná struska. Pro stabilní mechanické vlastnosti nepřekročit vnesené teplo 15kJ/cm.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Fe
0,08	1,4	0,5	≤0,015	≤0,015	1,7	0,3	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 620	> 690-830	> 18	-20°C 60	-40°C 47

POLARITA: DC+

PLYN: M21 / C1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
MF620R12	1,2 mm	16 kg / K300