

Megafil ® 745 B

Strana 1/1

SKUPINA:	Jemnozrnné a vysokopevnostní
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Trubičkový drát s bázickou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 18276-A : T 89 4 Mn2NiCrMo B M 3 H5 AWS SFA-5.29 : E 120T5-K4M H4
JINÉ:	EN ISO 17632: T 89 4 Mn2Ni1CrMo B M 3 H5
VÝROBCE:	Drahtzug Stein - ITW Welding
MATERIÁLY:	TM-oceli na potrubí < 890 MPa - až S890QL1 Oceli na potrubí < 890 MPa - až X120 Jemnozrnné oceli < 890 MPa - S890 - S1100QL1 Oceli dle API-norem < 890 MPa - A517
POUŽITÍ:	Jeřáby, konstrukce, vozidla, dopravní systémy, nádoby a tlaková zařízení, odlitky. Poskytuje svarový kov extrémně odolný vůči trhlinám, v kombinaci s bázickou struskou velmi nízkým obsahem difúzního vodíku, vhodný pro ekonomické svařování vysokopevnostních a jemnozrnných ocelí s mezí kluzu 890 N/m2. Pro zachování mechanických vlastností svarového kovu nepřekročit vnesené teplo přes 12kJ/cm, vysoká čistota svarového kovu pro zkoušky RTG.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Fe
0,05	1,6	0,4	≤0,015	≤0,015	1,8	1	0,6	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 890	> 940-1180	> 15	-20°C 60	-40°C 47

POLARITA:	DC+
PLYN:	M21 / C1
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
MF745B12	1,2 mm	16 kg / K300
MF745B14	1,4 mm	16 kg / K300
MF745B16	1,6 mm	16 kg / K300