

Megafil ® 807 M

Strana 1/1

SKUPINA:	Jemnozrnné a vysokopevnostní
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Trubičkový drát s kovovou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 18276-A: T 89 0 Z M M21 1 H5 AWS SFA-5.28 :~E120C-G H4
VÝROBCE:	Drahtzug Stein - ITW Welding
MATERIÁLY:	Jemnozrnná ocel (tvrzená) - 25CrMo4; 34CrMo4; 28NiCrMo5-5; 42CrMo4, ASTM A 829 M
POUŽITÍ:	Offshore konstrukce, jeřáby, tlakové nádoby, strojní zařízení. Vysokopevnostní svary, nutno dodržet stanovené hodnoty vneseného tepla. Dobré zapalování oblouku i při studeném drátu, výhodný pro aplikace se svařovacími roboty. Svařování na více vrstev bez nutnosti čištění sváru od nečistot, ideální jak pro krátký oblouk tak i pro sprchový proces, vynikající přemostění vřít v kořenových vrstvách. Vysoká efektivita svařováním pro ekonomickou výrobu svarků, svařový kov lze tepelně zpracovat.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Fe
0,05	1,7	0,6	≤0,015	≤0,015	0,6	2,3	0,6	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	890	930-960	> 17	0°C 47	-20°C 27

POLARITA:	DCEP+
PLYN:	M21 / C1
POLOHY:	     

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
MF807M12	1,2 mm	16 kg / K300