

Megafil ® 236 M (T CrMo1)

Strana 1/1

SKUPINA: Středně legované a žárupevné

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Trubičkový drát s kovovou náplní FCAW / MAG

NORMY: EN ISO 17634: T CrMo1 M M 1 H5
AWS SFA 5.28 : E 80C-B2 H4

CERTIFIKACE: TÜV

VÝROBCE: Drahtzug Stein - ITW Welding

MATERIÁLY: Tlakové nádoby < 460 MPa - 13CrMo4-5
Oceli na odlitky < 460 MPa - G17CrMo5-5, G22CrMo5-4
Podobné nízkolegované tepelně zpracované oceli
Podobné nízkolegované, cementované nebo nitridované oceli

POUŽITÍ: Nádoby a ocelové konstrukce, mechanické díly a svařence. Potrubní systémy. Dobré zapalování oblouku i při studeném drátu, výhodný pro aplikace se svařovacími roboty, svařování na více vrstev bez nutnosti čištění sváru od nečistot, ideální jak pro krátký oblouk tak i pro sprchový proces, vynikající přemostění vůči v kořenových vrstvách, vysoká efektivita svařování pro ekonomické svařování CrMo-ocelí pracující do teplot 550°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Fe
0,05	1	0,3	≤0,015	≤0,015	1,1	0,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]		
TZ : 675°C - 705°C / 60 min	> 470	> 550-740	> 20	RT 80	-20°C 47	-40°C 27

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:       

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
MF236M13	1,2 mm	16 kg / K300