

Megafil ® P36 M

Strana 1/1

SKUPINA: Středně legované a žárupevné

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Trubičkový drát s kovovou náplní FCAW / MAG

NORMY: EN ISO 18634-A : T Z M M 1 H5
AWS SFA-5.28 : E 90C-G H4

JINÉ: EN ISO 17634: T Z M M 1 H5

VÝROBCE: Drahtzug Stein - ITW Welding

MATERIÁLY: Konstrukční oceli s vyšší pevností < 540 MPa - 15NiCuMoNb5, 20MnMoNi4-5, 11NiMoV53, 17MnMoV6-4

POUŽITÍ: Ocelové konstrukce, tlakové nádoby, mechanické díly, potrubní rozvody, energetika.
Svarový kov extrémně odolný vůči tvorbě trhlin, díky vysoce bázkické strusce a velmi nízkému obsahu difúzního vodíku vysoká efektivita svařováním ocelí odolných mezi tečení za zvýšených teplot (creep) do 500°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Fe
0,07	1,3	0,5	≤0,015	≤0,015	1,1	0,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
TZ : 605 - 635°C / 60 min.	> 540	> 620-820	> 18	-20°C 60	-40°C 47

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:       

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
MFP36M12	1,2 mm	16 kg / K300