Zander 4332 W

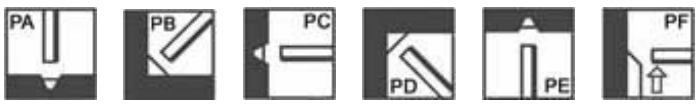
SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 1600 : E 23 12 L R 32 AWS A5.4 : E 309 L-16
W.NR.:	~1.4332
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	1.4541 (X 6 CrNiTi 18-10), 1.4550 (X 6 CrNiNb 18-10), 1.4583 (X 10 CrNiMoNb 18 12), 1.4710 (G X 30CrSi 7), 1.4712 (X 10 CrSi 6), 1.4724 (X 10 CrAl 13), 1.4729 (G X 40 CrSi 13), 1.4740 (G X 40 CrSi 17), 1.4742 (X 10 CrAlSi 18), 1.4825 (G X 25 CrNiSi 18-9), 1.4826 (G X 40 CrNiSi 22-10), 1.4828 (X 15 CrNiSi 20-12), 1.4878 (X 8 CrNiTi 18-10)
POUŽITÍ:	Svařování žáruvzdorných, těžce svařitelných ocelí. Korozivzdorné a záruvzdorné plátování. Svarový kov odolný opalu do 1000°C. Svařování korozivzdorných tlakových nádob s pracovní teplotou do 350°C. Heterogenní spoje různorodých ocelí, přechodové vrstvy, mezivrstvy.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,04	2,50	0,90	25,0	14,0	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	$Rp_{0,2}$ [MPa]	R_m [MPa]	A_5 [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	400	550	30	RT 55

POLARITA:	AC/DC +
OBAL:	Rutil - Bazický
POLOHY:	
PŘESUŠENÍ:	320°C / 2h

Zander 4332 W

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
309LE16Z	1,6 x 250mm	30 - 50 A	4 kg krabička
309LE20Z	2,0 x 350mm	40 - 60 A	4 kg krabička
309LE25Z	2,5 x 350mm	60 - 90 A	4 kg krabička
309LE32Z	3,2 x 350mm	80 - 110 A	5 kg krabička
309LE40Z	4,0 x 350mm	100 - 150 A	5 kg krabička
309LE50Z	5,0 x 450mm	150 - 200 A	5 kg krabička