

Megafil ® P5 M

Strana 1/1

SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Trubičkový drát s kovovou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 17634-A : T CrMo5 M M 1 H5 AWS SFA 5.28 : E 80C-B6 H4
VÝROBCE:	Drahtzug Stein - ITW Welding
MATERIÁLY:	Tlakové nádoby < 460 MPa - X12CrMo5
POUŽITÍ:	Mechanické díly, potrubní systémy, tlakové nádoby, komponenty parních turbín, hydro- energetické systémy a komponenty, pumpy, čerpadla. Svarový kov odolný tečení a okujení do teplot 600°C. Dobré znovuzapalování oblouku, výhodný pro aplikace se svařovacími roboty, ideální jak pro krátký oblouk tak i pro sprchový proces, vynikající přemostění vůlí v kořenových vrstvách. Vysoká efektivita pro ekonomické svařování ocelí odolných tečení za vysokých teplot.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Fe
0,07	1	0,4	≤0,015	≤0,015	5,2	0,6	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]		
TZ : 730 - 760°C / 60 min.	> 470	> 550-740	> 20	RT 80	0°C 47	-20°C 27

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
MFP5M12	1,2 mm	16 kg / K300