

Megafil ® 825 R

Strana 1/1

SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Trubičkový drát s rutilovou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 17634 - A : T MoL P M 1 H5 AWS SFA-5.29 : E 81 T1-A1M H4
CERTIFIKACE:	TÜV
VÝROBCE:	Drahtzug Stein - ITW Welding
MATERIÁLY:	Tlakové nádoby < 355 MPa - P235GH - P355GH, 16Mo3 Oceli na potrubí < 460 MPa - P235T1/T2 - P460NL2, L210 - L445MB Jemnozrnné oceli < 460 MPa - S255-S460
POUŽITÍ:	Ocelové konstrukce, tlakové nádoby, strojní díly a komponenty, potrubní díly a tlakové rozvody. Excelentní ovládání svarové lázně, vynikající pro svařování v polohách, vhodný pro mechanizované svařování MAG. Pro svařování v polohách do keramické podložky, nízký rozstřík, snadno odstranitelná struska.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Mo	Fe
0,05	1,3	0,5	≤0,015	≤0,015	0,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]		
AW : po svaření	> 460	> 550-680	> 22	RT 60	0°C 47	-20°C 27
TZ : 600°C / 60 min.	> 460	> 550-680	> 22	RT 60	0°C 47	-20°C 27

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
MF825R12	1,2 mm	16 kg / K300