

Megafil ® 836 R

Strana 1/1

SKUPINA: Středně legované a žárupevné

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Trubičkový drát s rutilovou náplní FCAW / MAG

NORMY: EN ISO 17634-A : T CrMo1 P M 1 H5
AWS SFA-5.29 : E 81 T1-B2 M H4

VÝROBCE: Drahtzug Stein - ITW Welding

MATERIÁLY: Tlakové nádoby < 460 MPa - 13CrMo4-5
Oceli na odlitky < 460 MPa - G17CrMo5-5, G22CrMo5-4
Podobné nízkolegované tepelně zpracované oceli
Podobné nízkolegované, cementované nebo nitridované oceli

POUŽITÍ: Ocelové konstrukce, tlakové nádoby, strojní díly a komponenty. Parní potrubí, nádoby a konstrukce parních turbín.
Excelentní ovládání svarové lázně, vynikající v polohách, vhodný pro orbitální svařování MAG. Pro všechny polohy při svařování do keramické podložky, nízký rozstřík, snadno odstranitelná struska.
Pro ekonomické svařování CrMo ocelí pracujících do teplot 550°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Fe
0,05	1	0,3	≤0,015	≤0,015	1,1	0,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
TZ : 675 - 705°C / 60 min.	> 470	> 550-680	> 20	RT 47

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY: 

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
MF836R12	1,2 mm	16 kg / K300