

# Megafil ® 735 B

Strana 1/1

|              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SKUPINA:     | Středně legované a žárupevné                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| METODA:      | Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| TYP:         | Trubičkový drát s bázickou náplní FCAW / MAG                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| NORMY:       | EN ISO 17634-A : T Mo B M 3 H5<br>AWS SFA-5.29 : E 80T5-G H4                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| CERTIFIKACE: | TÜV                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| VÝROBCE:     | Drahtzug Stein - ITW Welding                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| MATERIÁLY:   | Tlakové nádoby - < 355 MPa - P 235GH - P 355GH, 16Mo3<br>Oceli na potrubí - < 355 MPa - P 235 T1/T2 - P 460NL2, L 290-L485MB<br>Jemnozrné oceli - < 355 MPa - S255 - S460QL1                                                                                                                                                                                        |
| POUŽITÍ:     | Ocelové konstrukce, tlakové nádoby, Strojní díly a komponenty, potrubní díly a tlakové rozvody. Poskytuje svarový kov extrémně odolný vůči trhlinám v kombinaci s velmi nízkým obsahem difúzního vodíku, vhodný pro ekonomické svařování Mo-ocelí odolných vysokým teplotám do 500°C. Vysoká čistota svarového kovu. Pro zkoušky RTG, vhodný pro opravy a renovace. |

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| C    | Mn  | Si  | P      | S      | Mo  | Fe   |
|------|-----|-----|--------|--------|-----|------|
| 0,05 | 1,4 | 0,3 | ≤0,015 | ≤0,015 | 0,5 | rest |

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Stav                | R <sub>p0.2</sub><br>[MPa] | R <sub>m</sub><br>[MPa] | A <sub>5</sub><br>[ % ] | Nárazová energie ISO-V<br>[ J ] |             |
|---------------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------------|-------------|
| AW : po svaření     | > 470                      | > 550-650               | > 22                    | -20°C<br>60                     | -40°C<br>47 |
| TZ : 600 °C/ 1 hod. | > 470                      | > 550-650               | > 22                    | -20°C<br>60                     | -40°C<br>47 |

|           |                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| POLARITA: | DC+                                                                                                                                                                                                                                                         |
| PLYN:     | M21                                                                                                                                                                                                                                                         |
| POLOHY:   |    |

## PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednáací číslo | Průměr | Balení       |
|------------------|--------|--------------|
| MF735B12         | 1,2 mm | 16 kg / K300 |