

Megafil ® 736 B

Strana 1/1

SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Trubičkový drát s bázickou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 17634-A : T CrMo1 B M 3 H5 AWS SFA-5.29 : E 80T5-B2M H4
CERTIFIKACE:	TÜV
VÝROBCE:	Drahtzug Stein - ITW Welding
MATERIÁLY:	Tlakové nádoby < 460 MPa - 13CrMo4-5 Oceli na odlitky < 460 MPa - G17CrMo5-5, G22CrMo5-4 Podobné nízkolegované tepelně zpracované oceli Podobné nízkolegované, cementované nebo nitrídané oceli.
POUŽITÍ:	Ocelové konstrukce, tlakové nádoby, Strojní díly a komponenty, potrubní díly a tlakové rozvody, zařízení a díly pro parní turbíny. Poskytuje svarový kov extrémně odolný vůči trhlínám v kombinaci s velmi nízkým obsahem difúzního vodíku, vhodný pro ekonomické svařování CrMo-ocelí odolných vysokým teplotám do 550°C. Vysoká čistota svarového kovu pro zkoušky RTG.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Fe
0,05	1	0,3	≤0,015	≤0,015	1,1	0,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]		
TZ : 675 - 705°C / 60 min.	> 470	> 550-690	> 20	RT 80	-20°C 47	-40°C 27

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
MF736B12	1,2 mm	16 kg / K300