

Zander F - 309L

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda s rutilovou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 17633-A : T 23 12 L P M 1 AWS SFA-A5.22 : E 309 L T-1
W.NR.:	1.4332
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	G-X40CrNiSi, X15CrNiSi 25-20, X15CrNiSi 20-12, 1.4825, 1.4841, 1.4828, 1.4311, heterogenní spoje výše uvedených materiálů s materiály typu HI, HII 17Mn14, 15Mo3, StE 355 a další
POUŽITÍ:	Svařování korozivzdorných tlakových nádob s teplotou do 350°C, žáruvzdorná do 1100°C, heterogenní spoje různorodých ocelí, přechodové vrstvy.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,025	1,4	0,6	23,5	13	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 400	> 580	> 30	RT 120	-196°C 40

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
308FD10-3	1,0 mm	15kg / BS300
308FD12-3	1,2 mm	15kg / BS300
308FD16-3	1,6 mm	15kg / BS300