

Zander F - 310

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda s rutilovou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 17633-A : T 25 20 P M 1 AWS SFA-A5.22 : E 310 T1-1
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	X12CrNi25-21, GX15CrNi25-20, X10CrAl13, GX40CrNi25-21, GX40CrNiSi22-9, 1.4845 , 1.4840 , 1.4724 , 1.4846 , 1.4826
POUŽITÍ:	Trubičkový drát s rutilovou náplní pro svařování korozivzdorných ocelí. Svařování korozivzdorných CrNi ocelí pracujících za vysokých teplot. Přídavný materiál pro svařování korozivzdorných, žáruvzdorných ocelí, díly vystavená vysokému žáru např. žíhací a kalící pece, petrochemický průmysl, svarový kov odolný proti okužení do 1200°C, svarový kov odolný na tvorbu trhlin za horka, pro austenitické,feritické a martenzitické oceli, průměr 1,0 mm vhodný jako náhrada za metodu TIG pro ekonomičtější svařování.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,16	2,5	0,6	25	20	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 390	> 590	> 35	RT 100	-196°C 40

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
310FD10-3	1,0 mm	15kg / BS300
310FD12-3	1,2 mm	15kg / BS300
310FD16-3	1,6 mm	15kg / BS300