

## Zander F - MnCr17-14

Strana 1/1

<b>SKUPINA:</b>	Návary a renovace
<b>METODA:</b>	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
<b>TYP:</b>	Plněná elektroda FCAW / MOG
<b>NORMY:</b>	EN ISO 14700 : T Fe 9
<b>JINÉ:</b>	DIN 8555 : MF 7 - 200 - KP
<b>VÝROBCE:</b>	Zander Schweissttechnik
<b>MATERIÁLY:</b>	Návarový kov vhodný pro srdcovky, pojezdová kola, výhybky, pancéřování při požadavku na rázy a abrazi, drtící čelisti, mlecí válce, vysokomanganové oceli a odlitky, pancéřování pro vyšší teploty.
<b>POUŽITÍ:</b>	Vysocelegovaný trubičkový drát pro navařování. Austenitický materiál odolný otěru, rázům a kavitaci, vysocelegovaný manganem a chromem, mechanicky za studena vytvrditelný návar. Netvoří trhliny ani při současném zatížení vysokým tlakem a rázy, vhodný pro dostavbu materiálu nebo jako finální návarová vrstva. Návar lze za dodržení řezných podmínek běžně strojně obrábět, svarovou housenku navařovat bez rozkyvu. Dodržovat nízké hodnoty interpass teplot a vneseného tepla.  K dispozici také jako trubičkový drát s vlastní ochranou pro navařování metodou MOG (open arc), netvoří se struska.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Fe
0,6	17	0,2	14	rest

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

**TVRDOST:** po navaření 220 [HB], po mechanickém vytvrzení 55 [HRC]

**POLARITA:** DC+

**PLYN:** M21

**POLOHY:**



### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NMnCr17/14F16Z	1,6 mm	15 kg/ BS300
NMnCr17/14F20Z	2,0 mm	15 kg/ BS300
NMnCr17/14F24Z	2,4 mm	15 kg/ BS300