

Zander F - 600

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 14700 : T Fe 5
W.NR.:	1.4718
JINÉ:	DIN 8555 : MF 6 - GF - 55 - RP
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Legovaný trubičkový drát s vynikající odolností proti abrazi a rázům. K dispozici také jako trubičkový drát s vlastní ochranou pro navařování metodou MOG (open arc), netvoří se struska.
POUŽITÍ:	Houževnatý návarový kov vysoce odolný proti trhlínám, odolný otěru při současném zatížení těžkými rázy a šoky. Rypadla, dobývací korečky a lžíce, zuby nakladačů, dopravníky, otěruvzdorné plochy, kuželové a čelistové drtiče, bourací kladiva. Návar lze strojně obrábět pouze nástroji se speciálními řeznými destičkami nebo broušením, lze jej dále tepelně zpracovávat.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Fe
0,5	0,5	2,7	9,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Interpass teplota nesmí překročit teplotu cca 250°C.

TVRDOST:	57-60 [HRC]
POLARITA:	DC+
PLYN:	M21
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
N600F12Z	1,2 mm	15 kg/ BS300
N600F16Z	1,6 mm	15 kg/ BS300
N600F20Z	2,0 mm	15 kg/ BS300
N600F24Z	2,4 mm	15 kg/ BS300