

Zander F - 601

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	FCAW Trubičkový drát / MOG / MAG
NORMY:	EN ISO 14700 : T Fe 8
JINÉ:	DIN 8555 : MF 6 - GF - 60 - PT
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Houževnatý návarový kov odolný proti trhlinám, odolný otěru při současném zatížení těžkými rázy a šoky. K dispozici také jako trubičkový drát s vlastní ochranou pro navařování metodou MOG (open arc), netvoří se struska.
POUŽITÍ:	Legovaný trubičkový drát pro navařování ořezuvzdorných ploch na stavebních ocelích, manganových litých ocelích, dopravní šneky, pluhy, škrabáky, zarážky, dopravní plochy pro písek. Návar lze strojně obrábět pouze nástroji se speciálními řeznými destičkami nebo broušením, lze jej dále tepelně zpracovávat.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W	Fe
0,5	2,5	1	6,5	1,5	1,5	1	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Interpass teplota nesmí překročit teplotu 250°C.

TVRDOST:	56-57 [HRC] ve 2. vrstvě
POLARITA:	DC+
PLYN:	M21
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
N601F12Z	1,2 mm	15 kg/ BS300
N601F16Z	1,6 mm	15 kg/ BS300
N601F20Z	2,0 mm	15 kg/ BS300
N601F24Z	2,4 mm	15 kg/ BS300
N601F32Z (MOG)	3,2 mm	15 kg/ BS300