

Zander F - 650

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda FCAW / MOG
NORMY:	EN ISO 14700 : T Fe 4
JINÉ:	58-60 HRC
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Trubičkový drát s vlastní ochranou pro aplikace v těžebním průmyslu, který poskytuje houževnatý návarový kov pro pancéřování odolný trhlinám a otěru při současném zatížení těžkými rázy a šoky. Interpass teplota nesmí překročit teplotu 250°C. Návar lze strojně obrábět pouze nástroji se speciálními řeznými destičkami nebo broušením, lze jej dále tepelně zpracovávat.
POUŽITÍ:	Středně legovaný trubičkový drát navařování metodou MOG. Otěruvzdorné plochy na stavebních ocelích, manganových litých ocelí, dopravní šneky, pluhy, škrabáky, zarážky, dopravní plochy pro písek.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W	Fe
0,36	0,4	1,1	5,2	1,4	0,3	1,3	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 58-60 [HRC]

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
N650F12Z	1,2 mm	15 kg/ BS300
N650F16Z	1,6 mm	15 kg/ BS300
N650F20Z	2,0 mm	15 kg/ BS300
N650F24Z	2,4 mm	15 kg/ BS300