Zander F - EHCr 59 OA

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda s kovovou náplní FCAW / MOG
NORMY:	EN ISO 14700 : T Fe 15
JINÉ:	DIN 8555 : MF 10 - GF - 65 GR
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	Vysocelegovaný trubičkový dráts vlastní ochranou pro navařování metodou MOG (open arc.) na díly vystavené velmi silnému abrazivnímu minerálnímu opotřebení. Maximální aplikace ve 2-3 vrstvách, ne silnějších než 8-10 mm. Struktura je austenitická s velkým počtem vložených primárních karbidů a eutektické karbidy M7C3 a je méně vhodný pro rázové zatížení.
POUŽITÍ:	Těžební, důlní a ocelářský průmysl, návary nástrojů, těžké stavební a zemědělské stroje, řetězové dopravníky, míchací lopatky, rozmetací kola, cementárny, cihelny, pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi a korozi, dopravní šneky apod. Vynikající odolnost vůči abrazi zejména v minerálech a písku v kombinaci s vlhkým prostředím. Návar lze obrobit pouze broušením, návarové housenky klást bez rozkyvu. Trhliny na povrchu návaru jsou dány složením materiálu ale nesnižují otěruvzdornost a vlastnosti návaru.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Fe
5,50	0,30	1,00	28,50	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	55-62 [HRC] ve druhé vrstvě
POLARITA:	DC+
PLYN:	M21, bez plynu
POLOHY:	

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NEHCR59OAF12	1,2 mm	15 kg/ BS300
NEHCR59OAF16	1,6 mm	15 kg/ BS300
NEHCR59OAF20	2,0 mm	15 kg/ BS300
NEHCR59OAF24	2,4 mm	15 kg/ BS300
NEHCR59OAF28	2,8 mm	15 kg/ BS300
NEHCR59OAF32	3,2 mm	15 kg/ BS300