

Zander F - EHCr 63

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda FCAW / MOG
NORMY:	EN ISO 14700 : T Fe 16
JINÉ:	DIN 8555 : MF 10 - GF - 65 - GR
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Vysoká výtěžnost návarového kovu, nadeutektická legovaná ledeburitická matrice s vloženými komplexními karbidy chromu s vynikající odolností vůči abrazi zejména v minerálech a písku. Návar lze obrobit pouze broušením, návarové housenky klást bez rozkvyu. Trhliny na povrchu návaru jsou dány složením materiálu ale nesnižují otěruvzdornost a vlastnosti návaru.
POUŽITÍ:	Vysocelegovaný trubičkový drát s vlastní ochranou pro metodou MOG. Mlecí a drtící válce, zemní stroje, lopatky míšičů, korečky bagrů, cementárny, cihelny, pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi jako jsou dopravní šneky, těžební, důlní a ocelářský průmysl, zpracování minerálů a hornin. Vysoce odolné pancéřování pro abrazi za vlhka.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	V	Fe
5,5	0,4	1	32	1	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	61-65 [HRC]
POLARITA:	DC+
PLYN:	M21
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NEHCR63F16Z	1,6 mm	15 kg/ BS300
NEHCR63F20Z	2,0 mm	15 kg/ BS300
NEHCR63F24Z	2,4 mm	15 kg/ BS300