

Zander F - EHCr 65 OA

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda FCAW / MOG
NORMY:	EN ISO 14700 : T Fe 16 - gz
JINÉ:	DIN 8555 : MF 10 - 65 - GRZ
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Vysoká výtěžnost návarového kovu, nadeutektická legovaná ledeburitická matrice s vloženými komplexními karbidy chrómu, niobu, wolframu a vanadu . Vynikající odolnost vůči abrazi zejména v minerálech a písku. Návar lze obrobit pouze broušením, návarové housenky klást bez rozkvyu. Trhliny na povrchu návaru jsou dány složením materiálu, ale nesnižují otěru vzdornost a vlastnosti návaru.Odolnost proti opotřebení je zachována při provozních teplotách až do 650 °C díky specializovanému složení. Nejlepší výsledky svařování ve 2 vrstvách.
POUŽITÍ:	Vysocelegovaný trubičkový drát s vlastní ochranou pro metodou MOG. Pancéřování ploch s požadavkem na otěruvzdornost při vysokých teplotách. Použití pro mlecí a drtící válce, zemní stroje, lopatky mísičů, korečky bagrů, cementárny, cihelny, pro pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi jako jsou dopravní šneky, těžební, důlní a ocelářský průmysl, zpracování minerálů a hornin.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	V	W	Fe
4,60	0,15	1,50	21,5	6,00	6,50	1,70	1,70	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	63-65 [HRC], 61 [HRC] při 400°C,
POLARITA:	DC+
PLYN:	M21
POLOHY:	 

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NEHCR65F12Z	1,2 mm	15 kg/ BS300
NEHCR65F16Z	1,6 mm	15 kg/ BS300
NEHCR65F20Z	2,0 mm	15 kg/ BS300
NEHCR65F24Z	2,4 mm	15 kg/ BS300
NEHCR65F28Z	2,8 mm	15 kg/ BS300
NEHCR65F32Z	3,2 mm	15 kg/ BS300
NEHCR65F40Z	4,0 mm	15 kg/ BS300